

# NEWSTER<sup>®</sup>

Утилизатор  
для инфицированных  
МЕДИЦИНСКИХ ОТХОДОВ



Твердые отходы



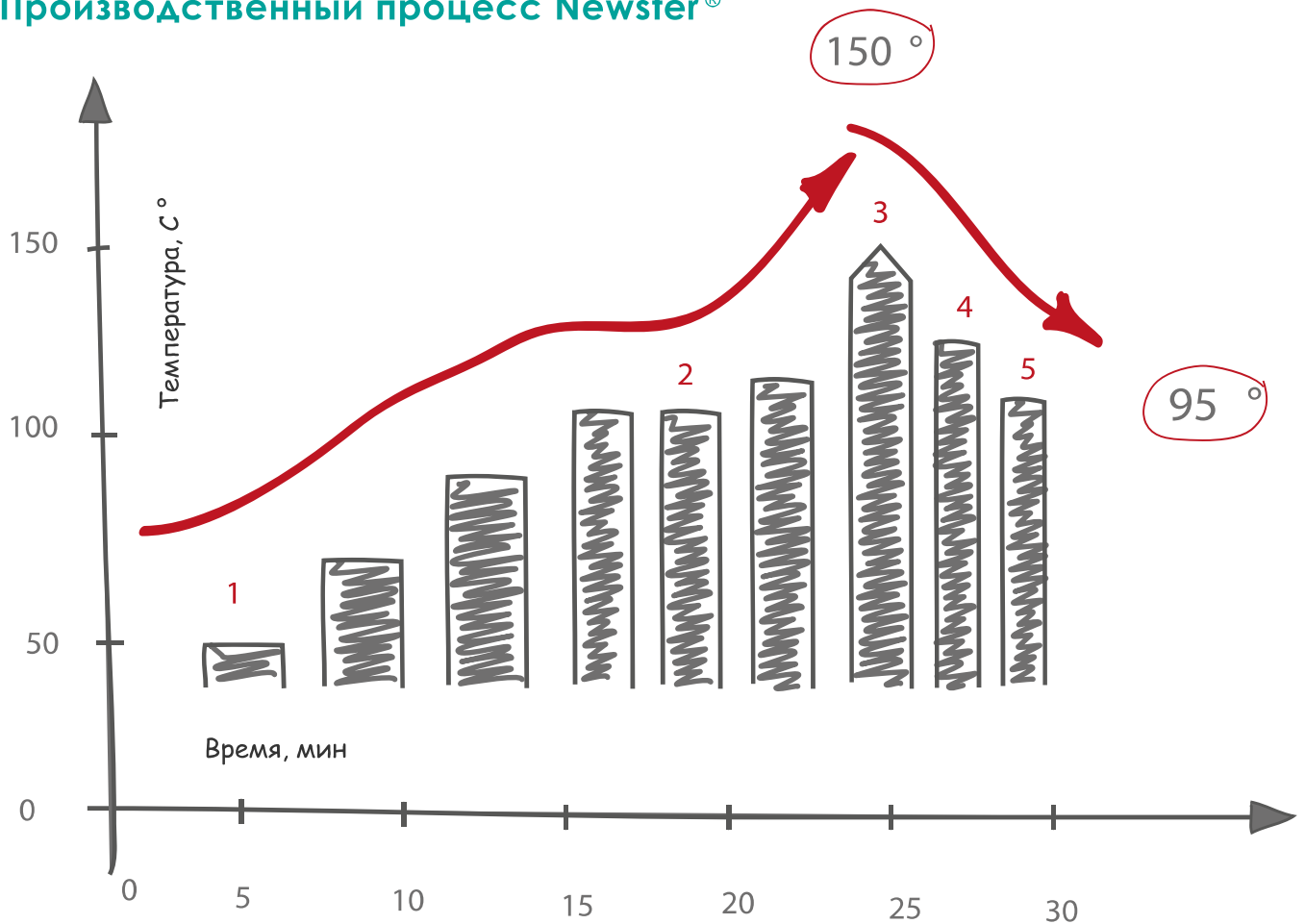
# Newster®

- это запатентованная технология для утилизации потенциально инфицированных медицинских отходов, основанная на методе термического воздействия без использования дополнительного давления и без сжигания. Переработанный материал стерилен, мелко перемолот, сух и уменьшен в весе и в объеме.

Принцип переработки тестирован, запатентован, сертифицирован и является наиболее выгодной и экологически безопасной альтернативой традиционному методу управления медицинскими отходами, такими как мусоросжигание.

Использование локальных технологий позволяет значительно сократить затраты медицинских учреждений на утилизацию отходов, повышает санитарную гигиену и безопасность обслуживающего персонала, а также способствует уменьшению количества инфицированных отходов, влияя на систему их сортировки. Устраняя необходимость транспортировки зараженных отходов, сводится к нулю связанное с этим негативное воздействие на окружающую среду.

## Производственный процесс Newster®



**1.** Загрузка и начало цикла

**2.** Испарение жидкости

**3.** Достижение макс. температуры и стерилизация

**4.** Охлаждение  
**5.** Выгрузка

Оператор загружает отходы в камеру, закрывает крышку и нажимает кнопку запуска цикла.

Сначала (1) ротор вращается медленно и перемалывает материал; температура возрастает.

После перемалывания материала ротор увеличивает скорость вращения и температура быстро возрастает до наступления фазы испарения (2). Затем температура стабилизируется до полного испарения

жидкости. После завершения этой фазы температура снова возрастает до 150 °C (3). Затем происходит охлаждение отходов водой до достижения 95°C (4). На этом цикл завершается.

Стерилизованный материал автоматически выгружается (5) и оборудование готово к запуску нового цикла. Во время цикла температура измеряется в реальном времени запатентованными датчиками.

## Как работает Newster®?

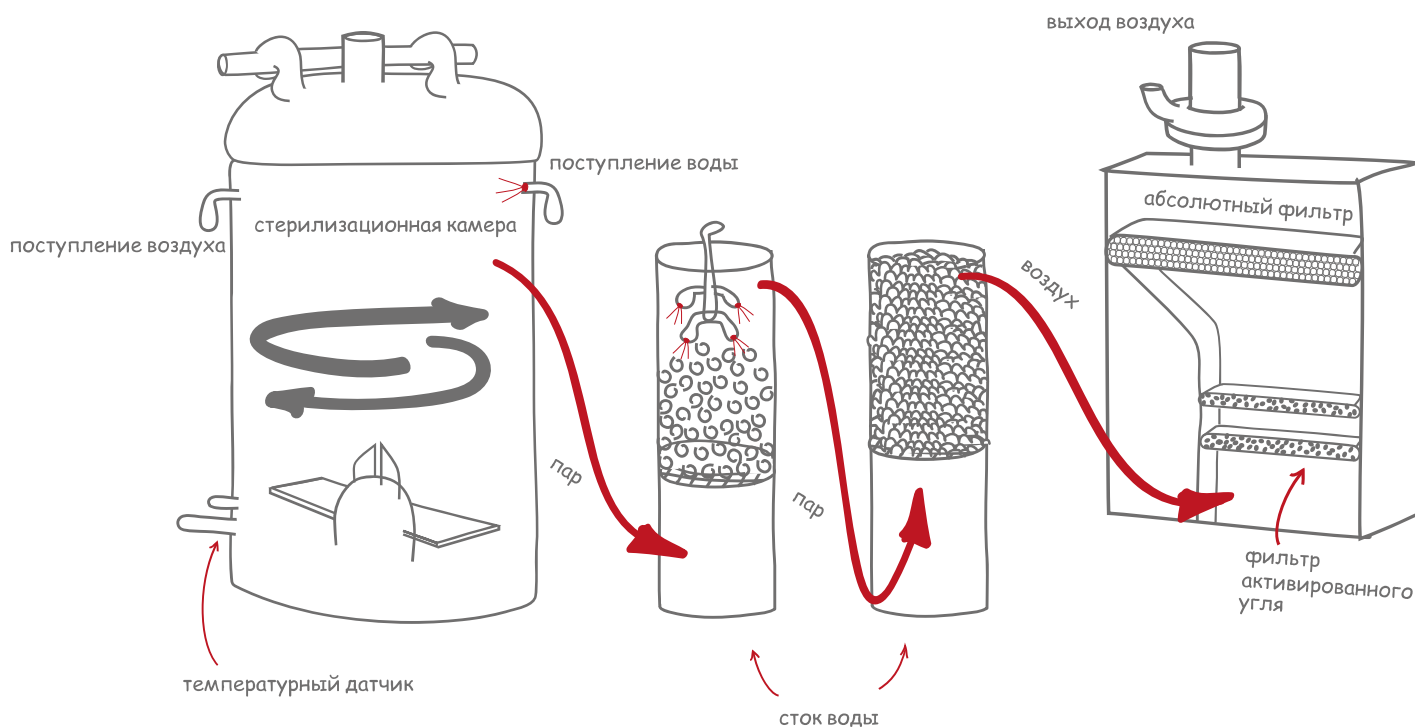
Нагревание происходит за счет механической энергии, производимой двигателем. В процессе перемалывания отходов, в результате их трения и ударов вырабатывается кинетическая энергия, необходимая для стерилизации. (такой же процесс, который происходит, если энергично потереть ладони). По этой причине система Newster

не нуждается в паре, образующемся под давлением внутри рабочей камеры для повышения температуры до 150°C. Весь процесс происходит в одной рабочей камере при небольшой атмосферной депрессии, что исключает любую угрозу для окружающей среды и для обслуживающего персонала атмосферной депрессии, что исключает любую

угрозу для окружающей среды и для обслуживающего персонала. В установке Newster отходы мелко перемалываются, что способствует равномерному проникновению горячего пара в самое ядро частиц. Температура достигает уровня 150°C, достаточного для обезвреживания микроорганизмов и бактерий. Температурные датчики следят за

временем выдержки температуры. Сочетание этих параметров обеспечивает высокий уровень стерилизации. Во время цикла происходит:

- термическое разложение протеинов в результате реакции с водой и
- разрыв клеточных мембран, что также обеспечивает стерилизацию материала.



## Прост в использовании, недорог и полностью отвечает всем потребностям медицинских учреждений

Система Ньюстер создана с учетом нужд лечебных учреждений и может быть установлена непосредственно в больнице в маленьком помещении.

Система может быть оснащена мойщиком контейнеров и весами. Требуется подключение только к канализации, водопроводу и электросети.

Технология очень проста в управлении и для ее использования не требуется высококвалифицированный персонал. Риск простоя минимален.

Расходы на обслуживание установки включают: электроэнергию, воду, сервис, расходные материалы и обслуживающий персонал.

Система Ньюстер позволяет значительно сократить расходы на утилизацию отходов (в Италии на 50 - 70%).

## Что перерабатывает Newster®?



Перерабатываемые материалы:  
пластик, бумага, ткань, вата, целлюлоза, стекло, металлические предметы, пленка, диализные фильтры, неузнаваемые анатомические части и т.д.



Переработанный материал:

- неузнаваемый,
- сухой,
- без запаха, когда полностью остывает
- сокращен на 70-75% в объеме
- сокращен на 20-30% в весе

## Почему Newster®?

Использование технологии Newster непосредственно на территории медицинских учреждений позволяет воспользоваться всеми ее преимуществами

- Проверенное годами удобство в эксплуатации ЛПУ
- Уменьшение общего количества производимых отходов класса Б за счет системы разделения отходов
- Контроль веса до и после переработки
- Значительное снижение стоимости переработки
- Переработанные отходы приравниваются к ТБО
- Отсутствие рисков, связанных с перевозкой инфицированных отходов
- Стерилизованные отходы могут храниться длительное время и не требуют больших площадей
- Снижение стоимости перевозки и хранения в результате снижения веса и объема
- Возможность извлечения энергии из переработанных отходов
- Общее улучшение больничной гигиены
- Снижение риска распространения внутрибольничных инфекций
- Совершенствование системы управления отходами начиная с уровня каждого отделения
- Снижение риска заболеваний связанных с контактом с инфицированными отходами благодаря использованию двойной упаковки

## Экологичность



Утилизаторы Newster® не производят выбросов, вредных для здоровья человека и окружающей среды!

- Незначительные тепловые выбросы
- Разрешен контакт голыми руками
- Сточные отработанные воды относятся к Классу I
- Незначительный выброс паров благодаря конденсации
- Сертификация, подтверждающая соблюдение всех санитарных норм
- Reduced очень низкий выброс CO2



ISO 9001:2008  
TUV certified  
companies

Произведено Newster Group

- **Главный офис и производство**  
**Newster System S.r.l.**  
via Pascoli, 26 28  
47853 Cerasolo di Coriano (RN)  
Italy
- **Представительство:**  
**Newster LTD**  
Mansuroglu mah. 286/1 Sk. 13 80  
BAYRAKLI/IZMIR,  
Turkey

[www.newstergroup.com](http://www.newstergroup.com)

[market@newstergroup.com](mailto:market@newstergroup.com)